

Extra Strong

Extra erős ragasztó

Kétkomponensű epoxy ragasztó

Főbb jellemzők:

- Nagy tépő és nyíró erő
- Erős és rugalmas
- Kiváló ellen állás a dinamikus terhelésnek
- Ragasztja a legtöbb általánosan használt anyagot

Termék meghatározás:

Kétkomponensű, többcélú, szobahőmérsékleten kötő, nagy viszkozitású, nagy erejű és nagy keménységű ragasztó.

Alkalmas számos típusú fém, kerámia, üveg, gumi, merev műanyagok, és a legtöbb általánosan használt anyag ragasztására. Kiváló ragasztó barkács és ipari célokra egyaránt.

A termék általános adatai

Tulajdonság	2011/A	2011/B	2011 (Keverve)
Szín	homályos	Halvány sárga	Halvány sárga
Fajsúly	kb: 1,15	kb. 0,95	Kb 1,05
Viszkozitás (25°C-on)	30-50	20-35	kb. 30-45
Élettartam (100gm 25°C-on)	-	-	100 perc
Minőségét megőrzi (2gm, 25°C-on)	3 év	3 év	-

Felhasználás

Előkezelés

A ragasztott felületek tartóssága és ereje, a ragasztandó felületek előkezelésének függvénye. Lehetőség szerint ragasztandó felületet tisztítsuk meg erősen zsírtalanító anyaggal úgymint aceton, triklóretilén, vagy egyéb zsírtalanító folyadékkal, eltávolítandó az olaj, zsír és por maradványokat. Alkohol, benzin, vagy festékhígítók nem használhatóak. A lehető legerősebb kötés érdekében csiszolja meg a felületeket, vagy kémiailag marassa a már tisztított felületeket. Csiszolás esetén egy második tisztítása javasolt a felületnek.

A gyanta és az edző addig keverendő, amíg egy homogén, egyenletes keverék jön létre.

Extra Strong

Extra erős ragasztó

A ragasztó alkalmazása

A gyanta/edző keverékét spatulával hordjuk fel az előkezelt száraz felületre. A 0,05-0,10 mm vastag réteg biztosítja a legnagyobb szakítószilárdságot a ragasztásnak. A ragasztott részeket azonnal illesszük össze és kezdjük préselni. Egy egyenlete erejű préselés optimális szilárdságot biztosít.

Mechanikus alkalmazás

Specialista cégek kifejlesztettek a mérő, keverő, és kenőgépeket, melyek nagy mennyiségű felhasználást teszik lehetővé.

Munkaeszközök gondozása

Minden szerszámot meg kell tisztítani meleg vízzel és szappannal, mielőtt a ragasztó kiköt. A kikötött ragasztó eltávolítása bonyolult és időigényes folyamat. Amennyiben acetont vagy más oldószert használ a tisztításhoz, tegye meg a szükséges óvintézkedéseket, valamint kerülje a bőr és szem kontaktust.

Minimális szilárdság időtáblázata

Hőmérséklet	°C	10	15	23	40	60	100
Szilárdság kialakulásának ideje LSS* > 1N/mm ²	Óra	24	12	7	2	-	-
	Perc	-	-	-	-	30	6
Szilárdság kialakulásának ideje LSS* > 10N/mm ²	Óra	36	18	10	3	-	-
	Perc	-	-	-	-	45	7

LSS= nyírási szilárdság

Általános kötési tulajdonságok

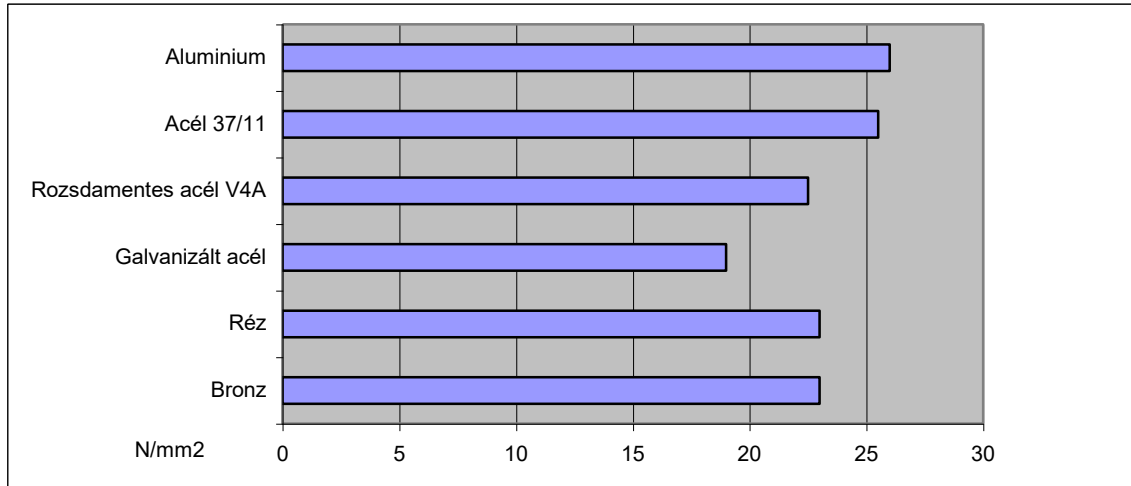
Amennyiben másképp nincs feltüntetve a megadott ábrák eredményeiül alumínium felületre ragasztott 170 X 25 X 1,5 mm minták szolgáltak. A ragasztási terület minden esetben 12,5 X 25mm. Az értékeket hagyományos tesztelési módszerekkel határoztuk meg. Kizárólag technikai információként szolgálnak, nem tartalmaznak termékspecifikációt.

Átlagos nyírási szilárdság, általános fém-fém ragasztások esetén

Kötési idő: 16 óra 40°C-on, tesztelve 23°C-on
Előkezelés: Homokfújás

Extra Strong

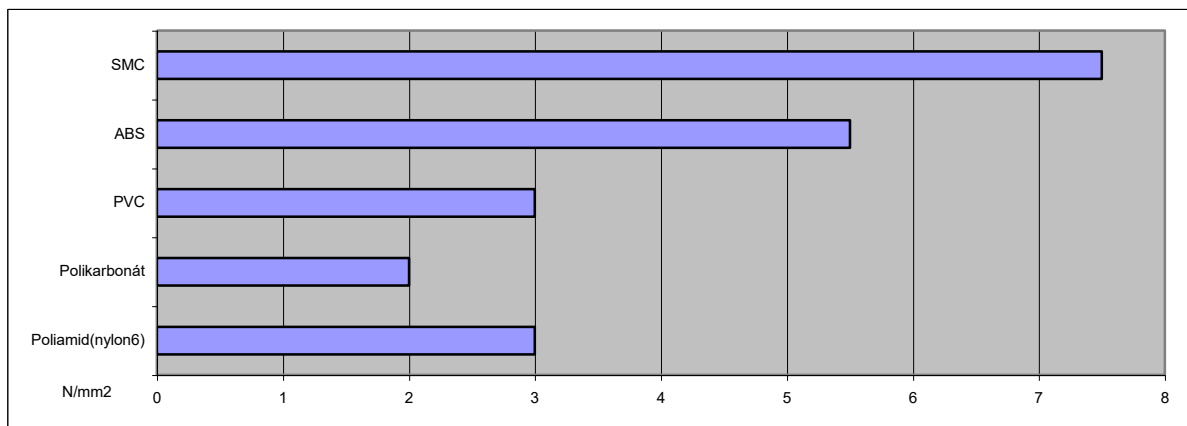
Extra erős ragasztó



Átlagos nyírás szilárdság, általános műanyag-műanyag ragasztások esetén (ISO 4587)

Kötési idő: 16 óra 40°C-on

Előkezelés: enyhe csiszolás és alkoholos tisztítás



Nyírás szilárdság különböző hőmérsékleteken (ISO 4587)(átlagértékek)

Kötési idő: (a) 7 óra 23°C-on; (b) 24 óra 23°C-on + 30 perc 80°C-on

Lebegőgörgős teszt (ISO 4578) Kötési idő 16 óra/40°C, 5N/mm

Üvegátmeneti hőmérséklet Kötési idő 16 óra/40°C, kb: 45°C

Elektrolízises korrózió (DIN 53489) Kötési idő 16 óra/40°C vagy 20 perc 100°C-on
Teszt: 4 nap egy kondicionáló tartályban 40/92 klimatikus viszonyban, DIN 50015 szerint
Érték a megállapított standard szerint: A-A/B 1,5

Extra Strong

Extra erős ragasztó

Minimum dielektromos erő 50Hz, 24°C (VSM 77170)

Keverési arány	Pillanatnyi érték	1-perces érték
100:80 pbw	25-27 kV/mm	22-24 kV/mm

Vízáteresztő képesség (NF 41001) (38°C, 90%rp)

Kötési idő: 5 nap 23°C-on

1 mm vastag filmrétegen tesztelve: 16g/m²/24óra

Víznyelési képesség (ISO 62-80)

24 óra 23°C-on 0,8%

30 perc 100°C-on 1,3%

Hővezetés (ISO 8894/90)

Teszt: 23°C-on:

Kötési idő: 20 perc 100°C-on

0,22W/mK

Nyírási modulus (DIN 53445) Kötési idő: 16 óra 40°C-on

-50°C - 1,5 GPa

0°C - 1,5 Gpa

50°C - 0,5 Gpa

100°C - 7 MPa

Hajlítószilárdság (ISO 178) Kötési idő 16 óra/40°C, 23°C-on tesztelve

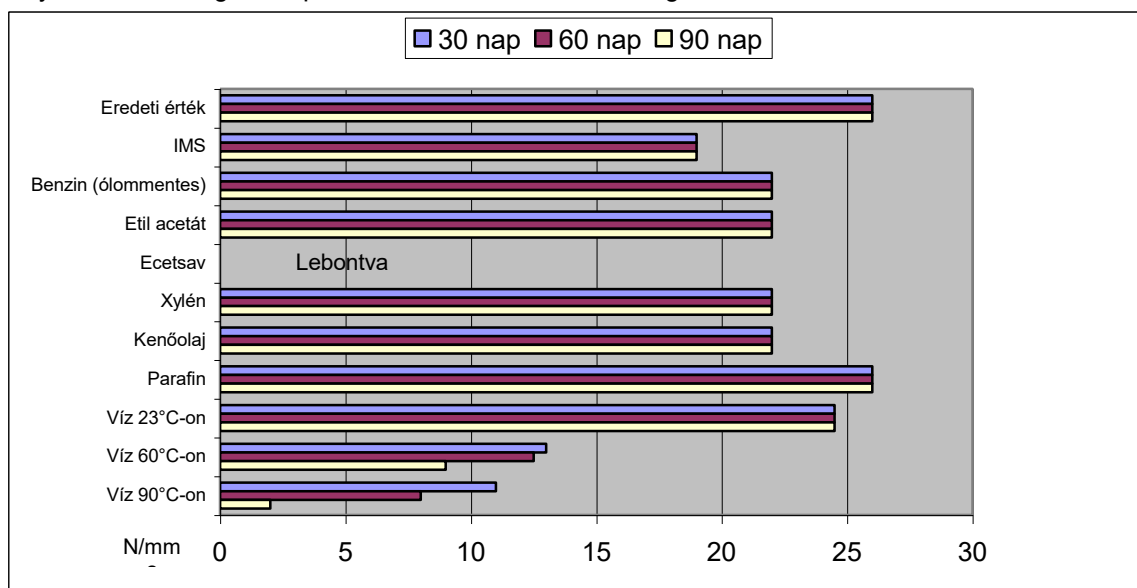
Rugalmassági erő: 60,4 Mpa

Rugalmassági modulus: 1904,1 MPa

Nyírási szilárdság különböző folyadékokban áztatva (átlag értékek)

Kötési idő 16 óra/40°C

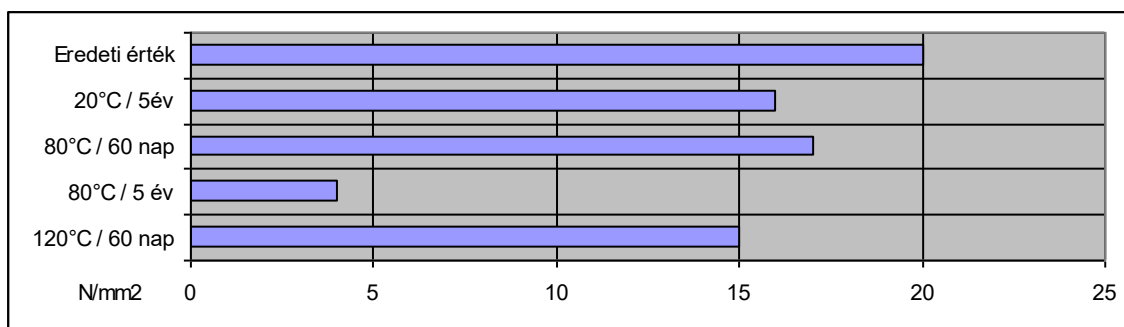
A nyírási szilárdság 30 napon át történő áztatás után meghatározva 23°C-on.



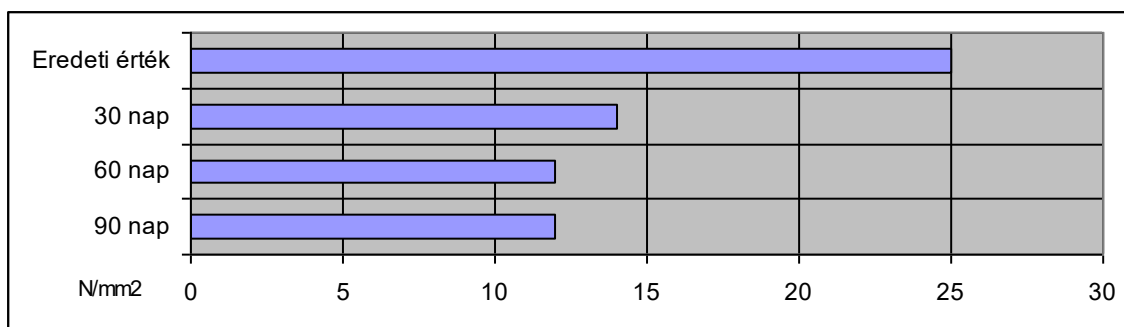
Extra Strong

Extra erős ragasztó

Öregedés hő hatására a nyírási szilárdság tekintetében
Kötési idő 16 óra/40°C Tesztelve: 23°C-on, 50% rp



Nyírási szilárdság trópusi időjárás esetén (40/92 DIN 50015)
Kötési idő 16 óra/40°C, 23°C-on tesztelve



Anyagfáradási teszt egyszerű ragasztási mintával (DIN 53285)

Kötési idő: 20 perc / 100°C; Statikus szilárdság: 16,3 N/mm²

A teszt 90Hz-es terhelési frekvenciával végezve

Változó terhelés a statikus %-ában

Terhelési ciklusok száma az anyaghibáig

30

10⁵-10⁶

20

10⁶-10⁷

15

>10⁷

Tárolás

Szobahőmérsékleten, lezárt tubusban tárolva. Minőségét megőrzi 3 évig. A lejárati dátumát lásd a csomagoláson.

Óvintézkedések

A termék nem minősül veszélyesnek, ha betartja a kemikáliáknál alkalmazandó munkahigiéniai előírásokat. A még nem kikötött anyagok nem érintkezhetnek étellel, étel tárolására szolgáló edényzettel. Élelmiszertől, italtól és takarmánytól távol tartandó. Kerülni kell a bőrrel való

Extra Strong

Extra erős ragasztó

érintkezést és a szembejutást, túlérzékenységet okozhat. Megfelelő védőruházatot, védőkesztyűt és szem- és arcvédőt kell viselni. Minden egyes a termékkel való munka után alaposan mossunk kezet meleg szappanos vízzel. Kerüljük az oldószerek használatát. Eldobható papír törlőkendőt (ne textiltörlőkendőt) használjunk a bőr szárításához. Csak jól szellőztetett helyen használható. Az előírásokat részletesen a Biztonságtechnikai Adatlap tartalmazza. És szolgáltat teljes információt az egyes termékekre vonatkozóan.

Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.