

SILIRUB EPDM TÖMÍTŐ/RAGASZTÓ

Oldal 1 / 1

Műszaki adatok:

Bázis	Polisziloxan
Konzisztencia (állag)	Tixothopikus paszta
Kötési rendszer	Légnedvességgel
Bőrképződés	Kb. 5 perc (20C-fok 65%rp)
Kötési idő	24óra/2mm
Sűrűség	1,24 g/ml
Rugalmas visszaállítás	kb.80%
Maximális megengedett nyírás	25%
Rugalmassági tényező 100%	0.38N/mm ² (DIN 53504)
Maximum húzóerő	1.60N/25mm ² (DIN 53504)
Hőállóság (teljes kikeményedés után)	-40°C és +100°C között
Szakadási nyúlás	800% (DIN 53504)
Hőállóság	-60C-+ 180C-fok
Keménység	25+-5 A

A fenti teszt adatok változhatnak a fizikai körülmények hatására

A **Silirub EPDM** egy használatra kész, jó minőségű plasztó-elasztikus, egykomponensű, kémiaileg semleges szilikon bázisú tömítő/ragasztó anyag.

Tulajdonságok:

- Könnyű eldolgozhatóság
- Jó tapadási képesség sokféle felületen
- Kötés után rugalmas
- UV álló
- Speciálisan EPDM –hez kifejlesztve

Alkalmazások:

- Ragasztáshoz és tömítéshez EPDM lemezek és egyéb építőipari felületek között.

Csomagolás: Szín: fekete,

Kiszerelés: 310ml kartus és 600ml fólia

Eltarthatóság és tárolás:

12 hónapig zárt gyári csomagolásban, hűvös és száraz helyen, +5°C és +25°C között.

Alapfelületek: EPDM és általános porózus és nem porózus építőipari felületekhez. Az alapfelületeknek tiszta, száraz, zsír- és pormentesnek kell lennie.

Előkezelés: porózus felületeket alapozza Primer 150 alapozóval, a nem porózus felületek Surface Activatorral készítse elő.

Az EDPM lemezek sokfélesége miatt, feltétlenül végezzen tapadás próbát.

Kitöltési méret/Feldolgozási dimenziók:

Ragasztás: Minimum 1mm

Tömítés: minimum szélesség: 5mm
maximum szélesség: 30mm
minimum mélység: 5mm

Ajánlott : 2xmélység=szélesség

Eldolgozás:

Kézi- vagy pneumatikus pisztollyal.

Eldolgozás: szappanos vízzel, bőrsődés előtt.

Felhasználási hőmérséklet: +1°C és +50°C között

Tisztítás: alkohollal közvetlenül a felhordás után, kikeményedés előtt.

Javítás: saját anyagával

Munkavédelmi előírások:

A szokásos munkahigiéniai előírások betartása.

Megjegyzés:

- **Az EDPM lemezek sokfélesége miatt, feltétlenül végezzen tapadás próbát.**

Megjegyzés: Az ebben a dokumentumban megadott útmutatások a kísérleteink és a tapasztalataink eredménye, és jóhiszeműen terjesztettük elő. Az anyagok és a hordozófelületek különbözősége és a lehetséges alkalmazások nagy száma miatt, amelyek ellenőrzési körünkön kívül esnek, mi nem vállalhatunk semmilyen felelősséget a kapott eredményekért. Minden esetben javasoljuk előzetes kísérletek végrehajtását.